

## DAFTAR REFERENSI

- Andris Freivalds, Benjamin W. Niebel (2009). *Niebel's Methods, Standards, and Work Design*
- Arief Suwandi, Iqbal Priambodo. Minimasi Cacat Produk *Filament Chips* Dengan Penerapan Metoda Six Sigma. Jakarta: Jurnal Inovasi, Volume 11 Nomor 1, 2015.
- Daniels. D. John, Lee H.Radebaugh dan Daniel P.Sullivan. *International Business:Environments and Operations*.12th ed.Prentice Hall,2009.
- Didi haryono, Marsal , Bakhtiar (2018), Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six-Sigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia, Kota Palopo
- Dino Caesaron, Stenly Yohanes P. Simatupang (2015), Implementasi Pendekatan DMAIC untuk Perbaikan Proses Produksi Pipa PVC (Studi Kasus PT. Rusli Vinilon)
- Evans R.James, and William M.Lindsay. *The Management and Control of Quality*.7th edition.South-Western Cengage Learning.2008
- Gaspersz, V. "*Organizational Excellence* ." Jakarta : PT. Gramedia (2007).
- Heizer Jay dan Barry Render. *Operations Management*.9th ed.United States of America: Prentice Hall.2008
- Irwan, Didi Haryono, 2015. "Pengendalian Kualitas Statistik" Bandung : ALFABETA, CV
- Koeswara, S., & Ardianto, H. R. (n.d.). implementasi six sigma untuk peningkatan kualitas sandal di cv . sancu creative indonesia, 274–280.
- Lulu Indriyani (2019), Usulan perbaikan kualitas dan minimasi cacat produk sepatu tennis dengan menggunakan metode six sigma di PT XYZ.
- Motor, S., & Caesaron, D. (n.d.). penerapan metode six sigma dengan pendekatan DMAIC pada proses *handling painted body* BMW X3 (studi kasus: PT. Tjahja Sakti Motor) Dino Caesaron, Tandianto, IX(3), 248–256.
- Muchamad Rizal Kristanto (2018), Penerapan Metode DMAIC Dalam Menurunkan Defect Canvas Pada Mesin Topping Calender di PT XYZ

- Rayyan Muhammad (2017), Analisis pengendalian kualitas dan usulan perbaikan pada unit sigaret kretek mesin (SKM). Studi Kasus Pada PT. Djitoe Indonesian Tobacco Coy Solo
- Siregar, K., Syahputri, K., Industri, D. T., Teknik, F., Utara, U. S., Pendahuluan, I., & Belakang, A. L. (2017). Analisis *Process Capability* dalam Menentukan Kemampuan Proses Produksi pada Industri Baja, 2017, 4–6.
- Sigma, M. S. I. X., Dan, F. T. A., Untuk, F., Perbaikan, U., & Susetyo, J. (2018). Analisis pengendalian kualitas produk kertas dengan menggunakan metode, (September), 53–65.
- Sahroji, R., Mariawati, A. S., & Umyati, A. (2013). Identifikasi Penyebab Kecelakaan Kerja dengan Metode 5W + H di Area Continous Casting Divisi SSP.
- Tannady, H., & Chandra, C. (n.d.). Analisis pengendalian kualitas dan usulan perbaikan pada proses *edging* di pt rackindo setara perkasa dengan metode six sigma, 9(2), 123–139.
- Tool, S., Konsumen, K., & Belakang, L. (n.d.). Analisa Pengendalian Kwalitas Produk Untuk Meningkatkan Produktivitas dan Efisiensi Dengan Menggunakan Metode, 67–78.
- Vinilon, P. T. R., Caesaron, D., Simatupang, S. Y. P., Studi, P., Industri, T., & Teknologi, F. (2015). Implementasi Pendekatan DMAIC untuk Perbaikan Proses Produksi Pipa PVC ( Studi Kasus, 16, 91–96.)
- Water, D., Pt, I., & Tirta, A. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six- Sigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia , Kota Palopo Quality Control Analysis of Production with Six-Sigma Method in, VII(2), 163–176.